

名称: PBT 树脂

牌 号: JH9090、JH9100、JH9120

使用条件: 建议在 140℃ 条件下干燥 4 小时后使用

主要用途: 增粘后用于生产光纤护套或经改性后作为工程塑料使用。

产品特点: 该 PBT 树脂即可以经固相缩聚增粘后生产光纤护套管柔韧性高, 护套管强度高, 不变形, 抗老化, 绝缘性能优良, 潮湿、高温也能保持电性能稳定。也可以通过对其进行改性作为工程塑料应用于电器类产品。

质量指标:

项目	单位	检测方法	产品牌号			
			JH9090	JH9100	JH9120	
化学性能	特性粘度	dl/g	GB/T 14190	0.900±0.020	1.0±0.020	1.20±0.020
	熔点	℃	GB/T 14190	223.0±3.0	223.0±3.0	223.0±3.0
	端羟基	mol/t	GB/T 14190	≤ 30	≤ 30	≤ 27
	色值 L	-		≥ 88	≥ 88	≥ 90
	色值 B	-		4.0±2.0	4.0±2.0	4.3±2.0
物理性能	密度	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	1.30-1.32	1.30-1.32	1.30-1.32
	熔体流动速率	g/10min	ASTM D1238	45-55	10-15	10-15
	拉伸强度	Mpa	ASTM D638	50-60	50-60	50-60
	拉伸弹性模量	Mpa	ASTM D638	2400	2500	2500
	断裂伸长率	%	ASTM D638	≥ 100	≥ 200	≥ 200
	弯曲强度	Mpa	ASTM D790	≥ 82	≥ 85	≥ 85
	缺口冲击强度 (悬臂梁)	J/m	ASTM D256	≥ 40	≥ 40	≥ 40
	热变形温度 (1.82Mpa)	℃	ASTM D648	65	65	65
	热变形温度 (0.46Mpa)	℃	ASTM D648	160	160	160
介电强度 (2mm 厚)	Kv/mm	ASTM D150	≥ 20	≥ 20	≥ 20	





名称：PBT 树脂  
 牌号：JH9072、JH9080、JH9082

使用条件：建议在 140℃ 条件下干燥 4 小时

主要用途：纺丝、生产色母、经增强或改性后使用。

产品特点：适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于 PBT 具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等。

质量指标：

项 目	单 位	检测方法	产品牌号			
			JH9072	JH9080	JH9082	
化学性能	特性粘度	dl/g	GB/T 14190	0.720±0.020	0.800±0.020	0.820±0.020
	熔点	℃	GB/T 14190	223.0±3.0	223.0±3.0	223.0±3.0
	端羧基	mol/t	GB/T 14190	≤ 30	≤ 30	≤ 30
	色值 L	-		≥ 88	≥ 88	≥ 88
	色值 B	-		≤ 3.5	≤ 3.8	≤ 3.8
物理性能	密度	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	1.30-1.32	1.30-1.32	1.30-1.32
	熔体流动速率	g/10min	ASTM D1238	90-120	60-75	55-65
	拉伸强度	Mpa	ASTM D638	40-50	45-55	50-60
	拉伸弹性模量	Mpa	ASTM D638	2400	2400	2400
	断裂伸长率	%	ASTM D638	≥ 60	≥ 50	≥ 80
	弯曲强度	Mpa	ASTM D790	≥ 82	≥ 82	≥ 82
	缺口冲击强度 (悬臂梁)	J/m	ASTM D256	≥ 40	≥ 40	≥ 40
	热变形温度 (1.82Mpa)	℃	ASTM D648	65	65	65
	热变形温度 (0.46Mpa)	℃	ASTM D648	160	160	160
介电强度 (2mm 厚)	Kv/mm	ASTM D150	≥ 20	≥ 20	≥ 20	