



HP 3610®型短切玻璃纤维

修订 2005-03

应用

Chop Vantage HP 3610 型是为了增强各种聚酰胺配方设计的。该产品兼备了优越的喂料特征、高的光泽度和模塑件优良的干态力学性能。该产品具有突出的耐乙二醇基冷却系统腐蚀性以及在耐冲击改性树脂中具有优良的性能。

HP 3610 型能被用在硬脂酸盐

钙和其他脱模剂的配方中，且对产品性能不造成有害的影响。新的浸润剂系统对聚酰胺配方的粘度和模塑性不产生负面影响。

由于高速流动特性，该产品特别适合产量高的混料系统。

使用优点

- 适用于各种尼龙：6、6/6、4/6、6/10、6/12 和 PPA。
- 纤维优越的干态流动性能及在混料时的低粘度保证高产量的生产工艺。
- 保证混料操作时分布均匀。
- 特制的浸润剂系统保证其能广泛用于各种聚酰胺配方。

产品说明

性能	说明
纤维类型	E 玻璃
纤维直径 (μm)，公称	10
标准短切纤维长度，公称	3.2 mm

产品数据

性能	试验方法	单位	PA66	水解后的 PA66*
拉伸强度	ISO 527	MPa	198	93
拉伸模量	ISO 527	GPa	3.6	4.0
简支梁冲击强度，无缺口	ISO 179	KJ/m ²	85	72
玻璃纤维含量	ISO1172	Wt %	30	30

*在水和防冻液混合物 (93/7) 中煮 5 天 (135°C)。

上述数据由注塑测试样条后在室温下试验获得。模塑料粒是由双螺杆挤出机顺流添入玻璃纤维后挤出的混合料制造的。以上数值仅供参考，随工艺不同可能发生变化。

包装

Chop Vantage HP 3610 型可以提供 1,000 公斤或 1,100 公斤短切原丝的大袋和 1,000 公斤短切原丝的八角料箱包装规格。包装设计使短切纤维能够从底部卸料。也可按要求提供少量的小包装。

贮存

Chop Vantage HP3610 型短切玻璃纤维最好在室温、相对湿度为 65±10% 的环境中贮存。为了避免湿度或静电问题，使用前，在工作区内玻璃纤维应该处于正常状态。如果只使用了包装单元中的部分粗纱，用后应将包装重新封闭。

先进先出的控制系统并不是绝对必需的，但有助于将不利贮存环境的影响减少到最低程度。